



درب طبقه و کابین

اپراتور درب کابین
MICRO

دستورالعمل استفاده

[illegible]

با تقدیم احترام
PRISMA S.r.l

تولید کننده با توجه به پیشرفت‌های فن‌آوری، به منظور بهبود عملکرد محصول حق اصلاح و تغییر آن را در هر زمان و بدون اعلام قبلی برای خود محفوظ می‌دارد.

برای اطمینان از این که ایمنی فدا نمی‌شود، هیچ اصلاحی در محصول نباید انجام شود. از قطعات یدکی غیر اصلی، که نمی‌تواند ایمنی مورد نظر در هنگام طراحی و ساخت محصول را تأمین نماید، نباید استفاده شود. استفاده از قطعات یدکی غیر اصلی یا غیر مجاز، باعث ابطال گارانتی محصول خواهد شد.

شرکت PRISMA در مورد صدمات مستقیم یا غیرمستقیم ناشی از موارد زیر هیچ مسئولیتی بر عهده نخواهد گرفت:

- اقداماتی که مطابق این دفترچه انجام نشده باشد.
- مونتاژ و تست محصول توسط افراد غیرمجاز یا فاقد صلاحیت.
- استفاده از قطعات یدکی غیراصلی که باعث ابطال گارانتی می‌شود.

ما توصیه می‌کنیم قطعات یدکی را در جای خشک با دمای بین ۰ تا ۳۵ درجه سانتی‌گراد، به دور از گرد و غبار و تابش مستقیم خورشید نگهداری کنید.

در هنگام امضای رسید تحویل کالا، بسته‌بندی‌ها و مواد را از نظر سلامت بررسی کنید. در صورت وجود هر گونه صدمه، با بخش خدمات یا حمل و نقل شرکت تماس بگیرید.

مطمئن شوید کالاهای تحویل شده، مطابق سفارش شما و مطابق فهرست بسته‌بندی باشد.

بسته‌بندی (کارت‌ها، جعبه‌ها، کیسه‌های پلاستیکی و غیره) باید مطابق با قوانین رایج انجام شده باشد.

ب. درب طبقه

- هنگام عملیات سرویس و نگهداری معمول سیل را تمیز کنید.

- دو ماه یک بار ریل‌های راهنما را تمیز کنید.

- سه ماه یک بار قرقه‌های پایینی را تنظیم کنید. تسمه کشش و تسمه گرداننده را بازرسی کنید.

- شش ماه یک بار وضعیت و کشش بکسل‌ها را بازرسی کنید. در صورتی که حتی یک تار بکسل‌ها پاره شده است، آن‌ها را تعویض کنید.

ساییدگی کف کفشک روی سیل را بازرسی کنید. قرقه‌های بالایی و پایینی را مطابق با آن چه در بخش ۱۲ آمده است، بازرسی کنید.

- سالانه کنتاکت‌های قفل را بازرسی کنید (اعم از قطعات ثابت و متحرک)

۱۳.۱. دستورالعمل‌های عمومی سرویس و نگهداری پیشگیرانه

الف. درب کابین - مدل MICRO

- یک ماه پس از تاریخ شروع کار

کشیدگی تسمه کشش درب کابین را بازرسی کنید که شل نشده باشد.

- هنگام عملیات سرویس و نگهداری معمول

سیل را تمیز کنید.

- دو ماه یک بار

ریل‌های راهنما را تمیز کنید.

- سه ماه یک بار

قرقره‌های پایینی را تنظیم کنید.

تسمه کشش و تسمه گرداننده را بازرسی کنید.

- شش ماه یک بار

وضعیت و کشش بکسل‌ها را بازرسی کنید. در صورتی که حتی یک تار بکسل‌ها پاره شده است، آن‌ها را تعویض کنید.

ساییدگی کف کفشک روی سیل را بازرسی کنید.

قرقره‌های بالایی و پایینی را مطابق با آن چه در بخش ۱۲ آمده است، بازرسی کنید.

- سالانه

کنتاکت‌های قفل را بازرسی کنید (اعم از قطعات ثابت و متحرک)

① عملیات مونتاژ، نصب، تست، سرویس و نگهداری باید توسط افراد واجد شرایط انجام شود؛ کسانی که از محتوای این دفترچه آگاهی داشته باشند و طبق استانداردهای ایمنی کشوری که تجهیزات در آن نصب می‌شود، کار کنند.

پرسنل باید لباس‌هایی بپوشند که مطابق با استانداردهای ایمنی رایج باشد.

کار کردن با لباس‌های گشاد یا موهای بلند ممنوع است.

قبل از آغاز عملیات نصب، مطمئن شوید که ولتاژ و جریان منبع تغذیه اصلی مطابق مشخصات دستگاه باشد.

اطمینان حاصل نمائید که منبع تغذیه اتصال زمین درستی داشته باشد و مجهز به تجهیزات حفاظتی (سوییچ‌های حرارتی-مغناطیسی، کلید قطع جریان (اضافه بار) و غیره)، متناسب با استانداردهای کشور محل نصب باشد.

ارت کردن مکانیزم مطابق استاندارد الزامی است. تنها زمانی منبع تغذیه را وصل کنید که تمام تجهیزات نصب و بازرسی شده باشد. در زمان عملیات سرویس و نگهداری، جریان برق را قطع کرده، اقدامات حفاظتی پیشگیرانه را اتخاذ کنید.

تشریح مکانیزم‌های باز کردن درب

- مکانیزم‌هایی به نام اپراتور که مختص درب کابین بوده و عمل باز و بسته کردن را انجام می‌دهند.
- مکانیزم‌های «درب طبقات» شامل کلیه درب‌های نصب شده در طبقات مکانیزم‌ها را می‌توان به منظور بازسازی و مدرنیزه کردن، به طور جداگانه تامین کرد.

① وسایل ایمنی موجود بر روی تجهیزات که از سوی PRISMA S.r.l. تامین شده است، منحصرًا برای این تجهیزات طراحی شده است. متصدی مسئول سیستم بایستی اثرات متقابل قسمت‌های مختلف تشکیل دهنده کل سیستم بر یکدیگر را از منظر خطرات احتمالی مورد تحلیل قرار دهد، تا بتواند انطباق کامل عملکردها و یکپارچگی سیستم را ضمانت کند. اگر برای سوار کردن یک مکانیزم، نیاز به برداشتن یک یا چند محافظ یا اصلاح لوازم ایمنی باشد؛ لازم است از محافظ‌ها یا لوازم ایمنی جدید استفاده شود تا همان سطح ایمنی قطعات اصلی تضمین شود.

حوزه عملکرد

مکانیزم‌ها برای استفاده در آسانسور، به منظور جابه‌جایی مسافر یا بار طراحی و ساخته شده‌اند. هر نوع استفاده دیگر که خارج از حوزه عملکرد اصلی باشد، به معنای شرایط غیرعادی است که ممکن است باعث صدمه دیدن وسیله نقلیه و بروز خطرات جدی شود.

① استفاده از اپراتور برای راه‌اندازی وسایل دیگر ممنوع است. همچنین استفاده از درب‌های طبقات یا درب‌های کابین غیر از محصولات تولید شده توسط تولیدکننده آسانسور، در ورودی‌ها ممنوع است.

۱۳. سرویس و نگهداری

دستورالعمل‌های سرویس و نگهداری

- با توجه به این که کلیه اتصالات با استفاده از بوش‌ها یا بلبرینگ‌های 2Z سر هم شده‌اند، اپراتور (operator) و مهارکننده ساخت Prisma به هیچ گونه روغنکاری، سرویس و نگهداری خاصی نیاز ندارند.

- گرد و خاک و اجسام خارجی را از ریل‌ها و دیگر قطعات روباز و در معرض دید پاک کنید. گرد و خاک و دیگر اجسام خارجی ضمن این که باعث می‌شوند درب‌ها به صدا بیافتند، راه را برای ساییدگی پیش از موعد کفشک‌های پایینی و قرقره‌ها باز می‌کنند.

به همین دلیل توصیه می‌شود عملیات سرویس و نگهداری پیشگیرانه در فواصل زمانی مشخص شده از سوی واحد سرویس و نگهداری مجاز Prisma S.r.l صورت پذیرد.

این فواصل زمانی به عوامل مختلفی بستگی دارد:

- شدت کار.
- طول عمر تخمینی محصول.
- وزن لته (لته‌ها روکش دار سنگین‌تر از لته‌های معمولی هستند).

- شرایط محیطی

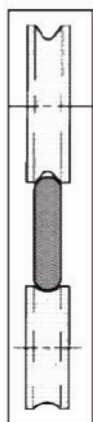
- آلودگی محیطی

۱۲. بازرسی قرقه‌های لغزشی

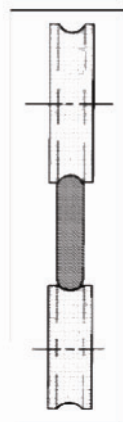
مقطع عرضی قرقه‌های بالایی متفاوت از مقطع عرضی بالایی ریل افقی است (شکل ۱ را ببینید. قرقه بالایی بر روی ریل جفت نشده است، قرقه پایینی غیر هم مرکز است.)
توصیه می‌شود پیش از آن که کف قرقه بالایی به طور کامل بر روی ریل راهنما تکیه کند (شکل ۲) آن را تعویض کرد.

دیگر عواملی که باعث تعویض قرقه‌ها می‌شوند عبارت است از:

- صدای یاتاقان (این حالت زمانی اتفاق می‌افتد که خاک به درون بلبرینگ نفوذ کند).
- صدای ناشی از کج شدن محور (این حالت معمولاً زمانی اتفاق می‌افتد که درب‌ها برای مدت طولانی بدون استفاده باقی بماند).
- قرقه‌ها بایستی هر ۷ سال یک بار تعویض شوند، حتی اگر هیچ مشکلی نداشته باشند.



شکل ۱



شکل ۲

حمل و نقل

کالاها در کارتن یا جعبه‌های چوبی بسته‌بندی شده‌اند و مجهز به امکانات لازم برای جابه‌جایی با لیفتراک هستند.

اطلاعات ثبت شده بر روی بسته‌بندی‌ها را مطالعه کنید و مطمئن شوید که وسایل جابه‌جایی که از آنها استفاده می‌کنید (چرخ دستی، جرثقیل و غیره) از توان کافی برخوردار باشند.

- ① در طول حمل و نقل بر عملیات به دقت نظارت کنید و احتیاط‌های زیر را به کار برید:
 - جابه‌جایی را با سرعت کم انجام دهید و مطمئن شوید که موانع یا افراد در سر راه شما وجود نداشته باشند.
 - پایداری بار را دائماً چک کنید.
 - حرکت، شروع و توقف را آرام و تدریجی انجام دهید تا مانع تاب خوردن بار شود.

سرویس و نگهداری

عملیات سرویس و نگهداری باید در بازه‌های زمانی مشخص، مطابق فصل ۱۳ این دفترچه انجام شود.

- ① قبل از آغاز کار، تابلوی اخطار «آسانسور تحت سرویس است» را در طبقات قرار دهید.

تعویض و اوراق کردن دستگاه

در هنگام تعویض دستگاه، منبع تغذیه را قطع کنید. قسمت‌های مختلف را جدا کرده و آنها را بر اساس جنس (فلزات، شیشه، پلاستیک، قطعات الکتریکی و غیره) مرتب کنید، تا طبق قوانین موجود آنها را بازیافت کنید.

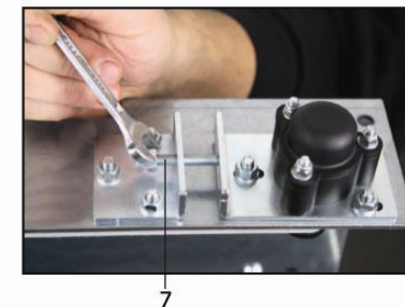
فهرست علائم «هشدار» و «احتیاط» استفاده شده در این دفترچه

خطر بریدگی	
خطر سقوط	
خطر له شدگی بین دو قطعه متحرک	
خطر له شدگی و کشیده شدن بین قرقره‌ها یا چرخ‌ها	
خطر شوک الکتریکی	
خطر قطع عضو	
خطر له شدگی بین چرخ‌ها	
احتیاط، پولی متحرک	
خطر له شدگی	
احتیاط، چرخ‌دنده متحرک	
هنگام کارهای فنی مراقب چرخ‌دنده‌های محرکه باشید	

۴. مهره‌های نشان داده شده (۶) شکل ۵ و همچنین پیچ پولی انحراف (۷) شکل ۶ را باز کنید تا تسمه شل شود.



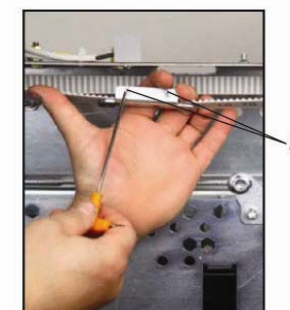
شکل ۵



شکل ۶

۵. پیچ‌های نشان داده شده (۸) شکل ۷ را باز کنید و قطعه اتصال دهنده دو طرف تسمه را بردارید. پیش از این که تسمه نو را جا بندازید و پیچ‌ها را دوباره ببندید، طول آن را با تسمه کهنه مقایسه کنید تا یکی باشد.

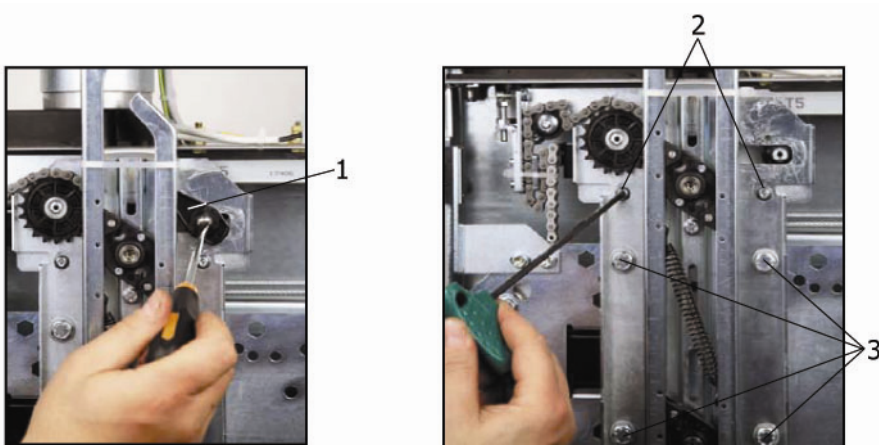
۶. بعد از این که دوباره همه چیز را سر هم کردید، مطمئن شوید دنده جغجغه‌ای (۱) شکل ۱ به راحتی می‌چرخد و صفحه کمان درب به طور صحیح، مطابق با آن چه در بخش ۶.۲ آمده، تنظیم شده است.



شکل ۷

تسمه کشش دندانه‌دار

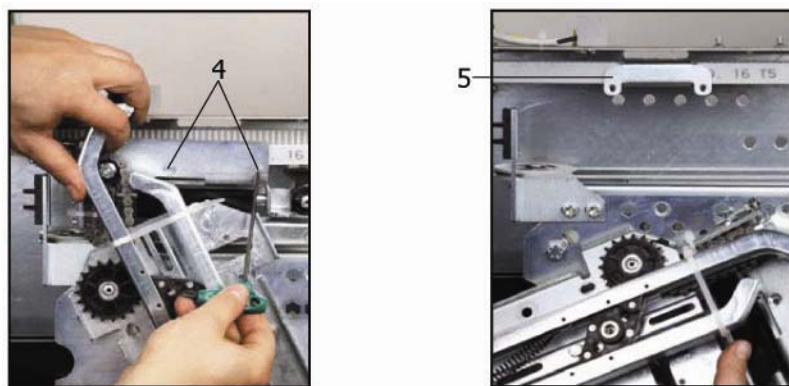
۱. کمان‌ها را در حالت بسته قفل کنید و دنده جفجغه‌ای را بردارید (۱) شکل ۱.
۲. پیچ‌های نگه‌دارنده صفحه کمان درب (۲) و (۳) شکل ۲ را باز کنید.



شکل ۱

شکل ۲

۳. پیچ‌های نشان داده شده (۴) شکل ۳ را باز کنید تا اتصال تسمه (۵) شکل ۴ آزاد شود.



شکل ۳

شکل ۴

هشدار

وارسی کنید اجناس PRISMA تحویل داده شده (براکت‌ها، مهره‌ها و غیره)، مناسب نیاز پروژه شما باشد.

۱. درب طبقات

① برای کار گذاشتن درب، از حداقل تعداد براکت‌ها طبق کاتالوگ فنی شرکت استفاده کنید.

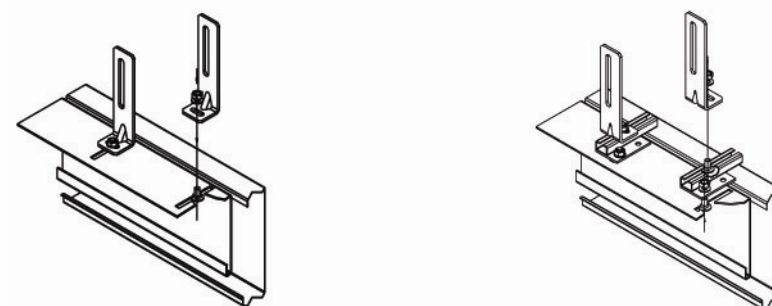
۱.۱ مونتاژ

از کابین به عنوان سکوی کار استفاده کنید، از بالاترین درب طبقه شروع کنید و کار را به سمت طبقات پایینی ادامه دهید.

به یاد داشته باشید آخرین دری که باید نصب شود، دری است که از طریق آن سایر درب‌ها را وارد چاه آسانسور می‌کنید. برای مونتاژ درب‌ها در محل صحیح، از شابلون‌های نصب شده روی شفت کابین، به همراه ریل‌های راهنمای کابین، تراز و شاقول استفاده کنید.

براکت‌های نگه‌دارنده باید مشابه آن‌چه که در شکل ۱ نشان داده شده است، استفاده شود.

اگر ریل‌ها برای ثابت کردن درب کافی نبودند، می‌توانید از پایه‌های تکی استفاده کنید (شکل ۲).

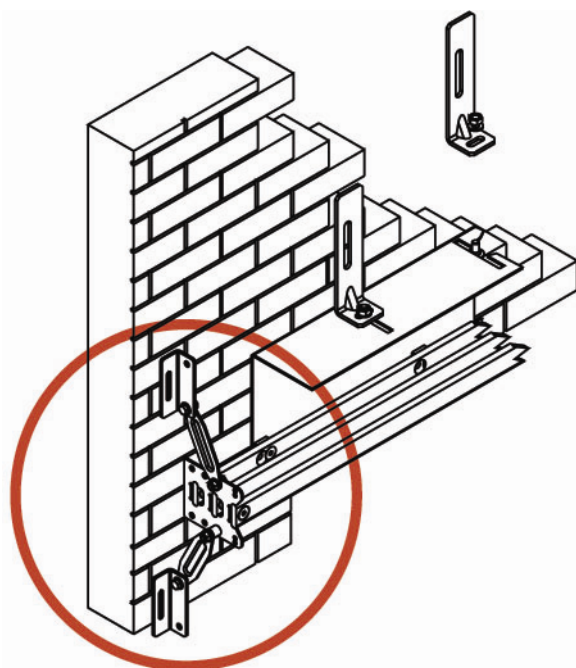


شکل ۱

شکل ۲

بعد از اتمام کار، شامل مونتاژ تمام لته‌ها و فیکس کردن آنها به دیوار، ساپورت‌ها را بردارید.
برای استفاده از مهره‌های نگهدارنده لته‌ها، بخش ۴.۱ را ببینید.

① هنگامی که مکانیزم درب طبقات به همراه نگهدارنده‌های جانبی تکمیل شد، باید مطابق چیدمان نشان داده شده در شکل زیر باشد.



شکل ۱

۱۱. تعویض تسمه‌ها

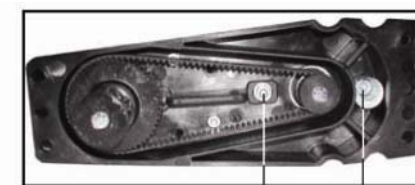
به منظور تعویض تسمه‌ها مراحل زیر را دنبال کنید:

انکودر

برای شل کردن دنده، هرزگرد انتقال قدرت (جعبه دنده) را تنظیم کنید (۱) شکل ۱. پیچ‌های جعبه دنده (گیربکس) موتور را باز کنید، مجموعه تسمه گرداننده را خارج کنید و آن را سر و ته کنید. به منظور آسان‌تر شدن ادامه کار، دو پیچی که موتور را به بدنه جعبه دنده وصل کرده اند شل کنید و با استفاده از آچار آلن شش پر نمره ۱۰، طوقه لنگی را بچرخانید (۲) شکل ۳ تا موتور را حرکت داده و تسمه را شل کند. تسمه نو را جا بزنید و مجدداً با استفاده از آچار آلن شش پر نمره ۱۰ طوقه لنگی را بچرخانید (۲) شکل ۳ تا موتور را بکشد و تسمه به آرامی سفت شود. پیچ مخالف (۳) شکل ۳ را تا انتها سفت کنید، سپس پیچ انتهایی لنگی را (۲) شکل ۲ سفت کنید. جعبه دنده را سر جای خودش بگذارید و تسمه گرداننده را سفت کنید.



شکل ۱

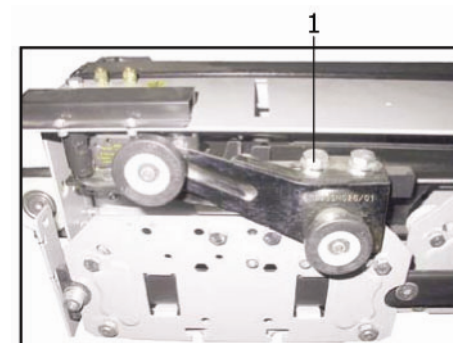


شکل ۲

- مطمئن شوید قرقره‌های قفل تنظیم شده اند، به طوری که صفحه کمان درب در وسط آنها قرار گرفته باشد. بررسی کنید که قرقره ها، صفحه کمان درب و سیل ها به هم نجسبیده باشند.
- مطمئن شوید لته‌های درب، چه بر روی کابین و چه در طبقات به آسانی حرکت می کنند. در صورت وجود خرده سنگ و آشغال بر روی ریل‌ها، آن را پاک کنید.
- مطمئن شوید کتیبه‌ها شاقول (کاملاً عمودی) هستند. در صورتی که لازم باشد اندکی اریب قرار گیرند، عمود بودن اتصال کتیبه و لته‌ها را بررسی کنید و در صورت لزوم، با استفاده از یک تراز، به تدریج حالت عمود اتصال را تنظیم کنید، به گونه‌ای که با خط عمود دقیقاً زاویه ۹۰ درجه بسازد.
- ریل‌های کشویی را روغنکاری نکنید.
- ریل‌های کشویی را به دقت تمیز کنید تا مانع از ساییدگی پیش از موعد کفشک‌های پلاستیکی و قرقره‌های مهارکننده شود.

مطمئن شوید که نگهدارنده قرقره قفل (۱) شکل ۱، در انتهای موقعیت پشتی آن تنظیم شود و قرقره و قفل از کابین فاصله داشته باشد. به این ترتیب، خطر برخورد آن با سیل کابین پس از اتمام نصب از بین خواهد رفت.

برای تنظیم نهایی بخش ۶.۴ و ۶.۵ را ببینید.



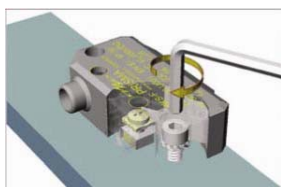
شکل ۱

۱.۲ تنظیم

اگر لته‌ها به خوبی تنظیم شده باشند، هنگام باز شدن درب، در اثر ساییده شدن به متعلقات چهارچوب لته‌ها صدمه نخواهند دید. تنظیم صحیح هنگامی حاصل می‌شود که فاصله بین لته‌ها (یا بین لته‌ها و چهارچوب) ۳ تا ۴ میلی‌متر باشد و آزادانه حرکت کنند. در این صورت فنر بستن مجدد می‌تواند بدون هیچ مشکلی کار کند.

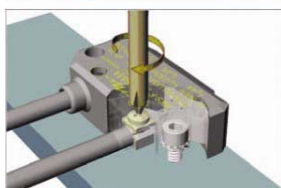
تنظیم کفشک‌های پایینی، مطابق با آن‌چه در بخش ۴.۲ این دفترچه توضیح داده شده است نیز تنظیم صحیح را تحت تاثیر قرار می‌دهد.

۱.۳ کنتاکت ایمنی



نصب

شکل ۱



سیم کشی

شکل ۲

در صورت نیاز به تعویض کنتاکت ایمنی، مطابق ان چه در بالا نشان داده شده است عمل کنید.

۱.۴ باز کردن اضطراری درب

برای باز کردن درب طبقات در شرایط اضطراری، از کلید سه گوش استفاده کنید و مطابق شکل، آن را در جهت آزاد بچرخانید.



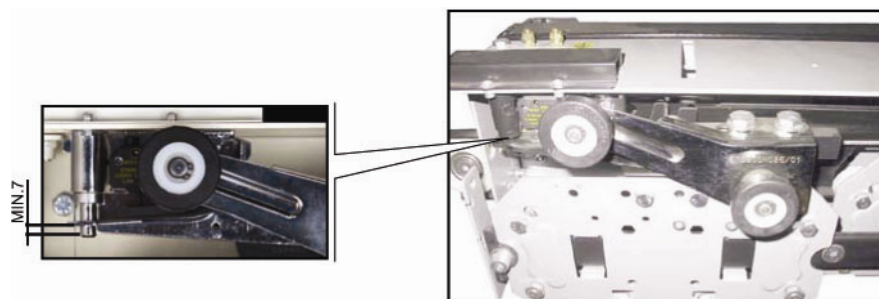
شکل ۳

۱.۰ بازرسی های پس از مونتاژ

- پیش از وصل کردن برق، کلیه اتصالات الکتریکی را بازرسی کنید.

- مطمئن شوید زبانه کنتاکت ایمنی بدون فشار وارد مادگی کنتاکت می شود. هنگامی که قلاب باز می شود، حداقل ۷ میلی متر از بین باید از داخل مادگی کنتاکت بیرون آمده باشد.

- مطمئن شوید قلاب به آسانی و بدون اصطکاک حول زبانه خود می چرخد. در صورت ایجاد اصطکاک، ابتدا مطمئن شوید که خرده سنگ و آشغال به آن نچسبیده باشد؛ سپس زبانه را روغنکاری کرده و چند مرتبه با دست آن را حرکت دهید.



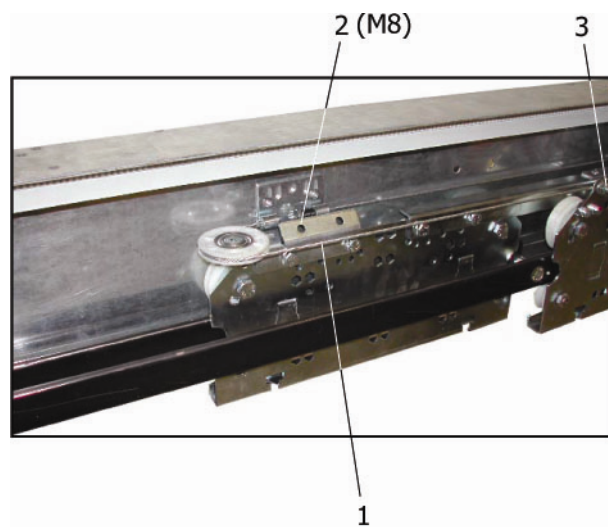
شکل ۱

شکل ۲

۹. تنظیم کشش بکسل قرقره

پس از به کار انداختن اولیه، ممکن است بکسل قرقره سردرب (۱) شکل ۱ شل شود. به منظور ایجاد کشش مناسب، مهره‌های M8 (۲) شکل ۱ را در قسمت انتهایی فنر جبران تنظیم کنید. در صورتی که لازم باشد در این حین، لته‌های بازشو اندکی از حالت تراز خارج شوند، با شل کردن پیچ‌های انتهایی ثابت (۳) لته‌ها را دوباره تراز کنید. سراندن لته عقبی را تا تراز شدن مجدد ادامه دهید.

پیچ‌ها را مجدداً سفت کنید (۳).



شکل ۱

۲. سیل و تو گارد (پاخور) درب کابین

۲.۱. مونتاز سیل استاندارد

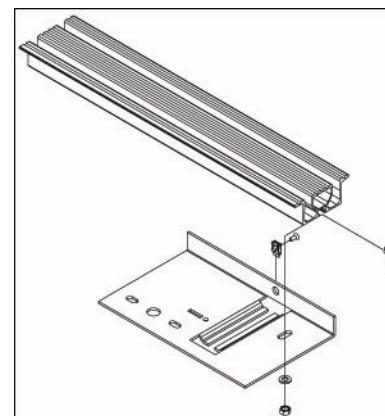
- مطابق شکل ۱، سیل را کار بگذارید.

- مطابق شکل ۲، تو گارد (پاخور) را کار بگذارید.

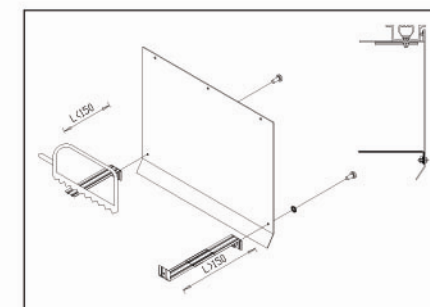
سیل آهنی

- سیل مستقیماً روی پایه و به صورت یک پارچه ساخته شده.

دستورالعمل مونتاز برای هر سفارش جداگانه تهیه شده است.



شکل ۱



شکل ۲

۳. اپراتور (مکانیزم درب کابین)

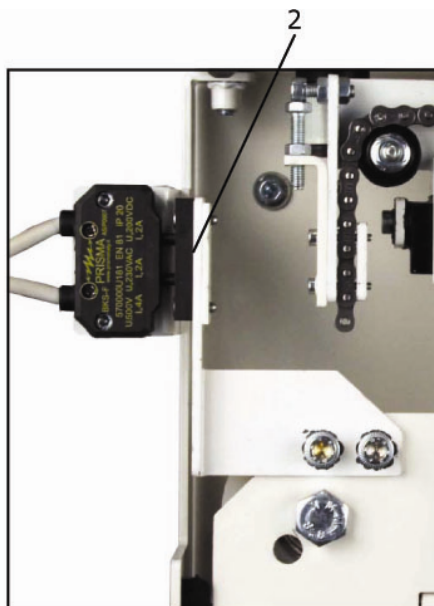
هشدار

واریسی کنید اجناس PRISMA تحویل داده شده (براکت‌ها، مهره‌ها و غیره)، مناسب نیاز پروژه شما باشد.

کنتاکت درب (نری) به صورت پشت و رو (۱) شکل ۱ نصب شده است تا در حین جابه‌جایی و عملیات نصب صدمه نبیند. پس از این که لته‌ها مونتاژ شدند، آن را به صورت صحیح (۲) شکل ۲ نصب کنید.



شکل ۱



شکل ۲

۸. تنظیم کالسکه کشویی

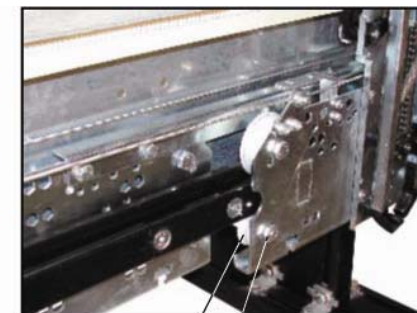
پیش از شروع لازم است که:

۱. ریل‌ها را تمیز کنید (۱) شکل ۱۰.
۲. قرقه‌ها را تمیز کنید (۲) شکل ۱۰.
۳. جهت تنظیم فاصله قرقه از راهنما، با استفاده از آچار تخت یا آچار بوکس (نمره ۱۷) و همچنین آچار آلن شش پر (نمره ۴)، با پین تنظیم (۴) بازی کنید. مهره‌های M10 را شل کنید، پین جبران را با آچار در جهت عقربه‌های ساعت، یا در جهت عکس عقربه‌های ساعت بچرخانید تا لقی‌های احتمالی گرفته شود. قرقه نباید بر روی ریل درگیر شود، بلکه باید به اندازه‌ای لقی باشد که هنگامی که مهره با پین درگیر شده است، بتواند با کمک انگشت شما، با اصطکاک ناچیزی بچرخد.

✎ قرقه لنگی را به سمت بیرون تنظیم کنید.



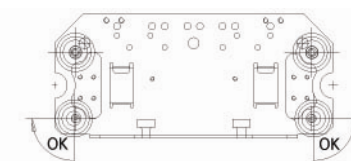
شکل ۱



شکل ۲



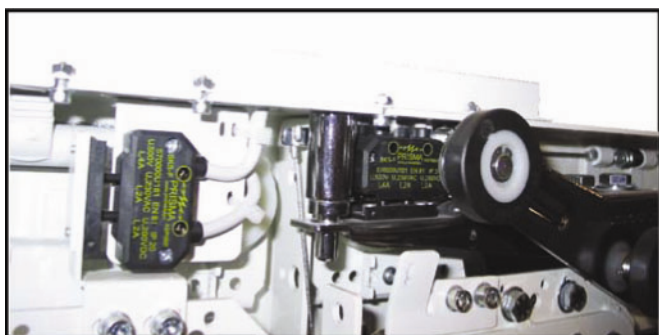
شکل ۳



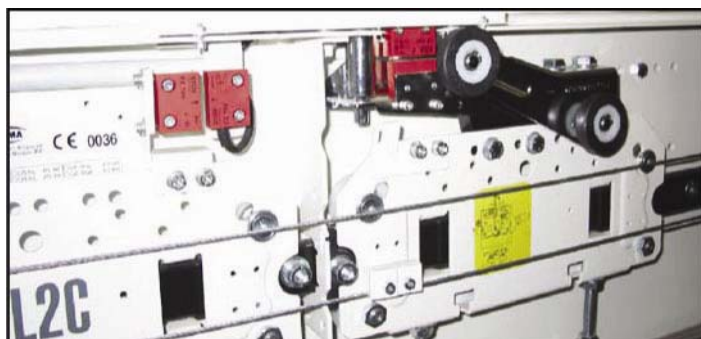
شکل ۴

۷. مهار کننده ضد آب، IP67

کنتاکت‌های ایمنی (IP67) به کار رفته در نوع ضدآب از نوع مغناطیسی بوده (شکل ۲)، توسط یک مدار الکترونیکی اضافه کنترل می‌شود. بسیار مهم است که اطمینان حاصل کنید مدار زمانی فعال می‌شود که قلاب حداقل ۷ میلی‌متر به داخل پین هفت تیری فرو رفته باشد. برای تهیه برد الکترونیک، خازن، اتصالات بین کنتاکت‌های درب کابین و طبقه، به دفترچه پیوست شماره 31_15_01_01REVxx مراجعه کنید.



شکل ۱



شکل ۲

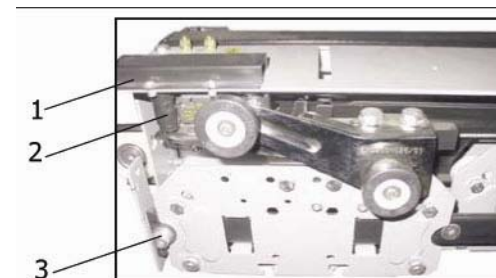
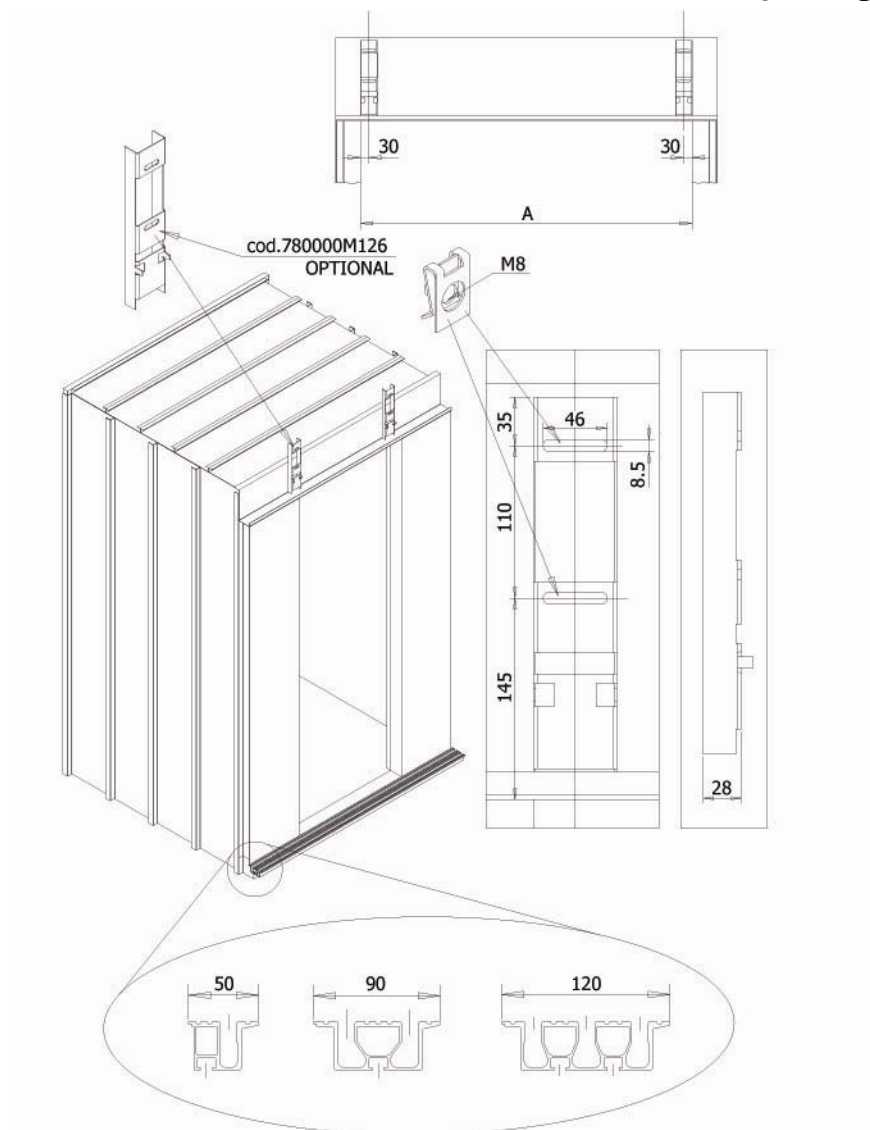
۳.۱ اطلاعات عمومی

شرکت PRISMA دو سری مختلف درب طبقه و کابین، به نام‌های SMALL و MINI SILL تولید می‌کند. سری‌های SMALL برای بازشوهای کم طراحی شده است و نسبت به سری‌های استاندارد، مکانیزم آن ۲۰ میلی‌متر بالاتر می‌باشد. سری‌های MINI SILL به درب‌های کابین اطلاق می‌شود که عمق کلی آنها کاهش یافته است. مشخصات این سری در صفحات بعد تشریح خواهد شد.

۳.۲ مونتاژ

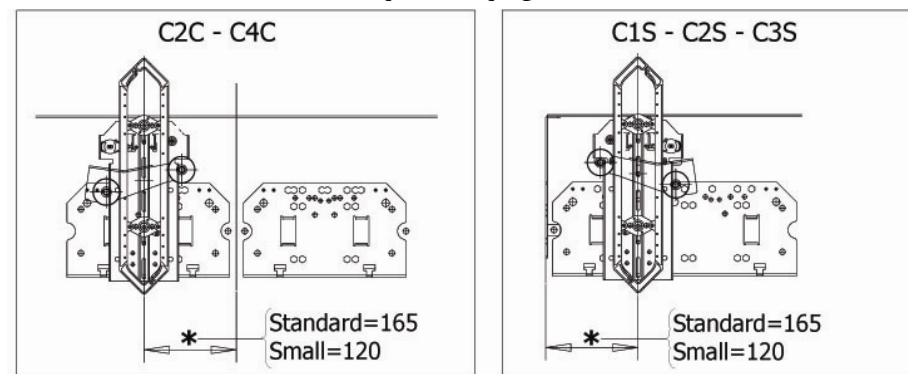
پیش از سوار کردن اپراتور (مکانیزم درب کابین) بر روی تیرک افقی (شطرنجی) جلوی کابین، کابین را به پایین‌ترین سطح منتقل کنید تا در هنگام بالا بردن کابین، قرقره‌های قفل را تنظیم کنید. اطمینان حاصل نمایید که موقعیت براکت‌ها با نقطه مهار که روی اپراتور تعبیه شده است، در یک ردیف باشد. در صورتی که در یک ردیف قرار نداشتند، موقعیت براکت‌ها را با جابه‌جایی آنها در طول ریل‌ها تنظیم کنید (موقعیت مهارها را در شکل صفحه بعد مشاهده کنید).

مهار جلو (پیشانی کابین)
سری استاندارد



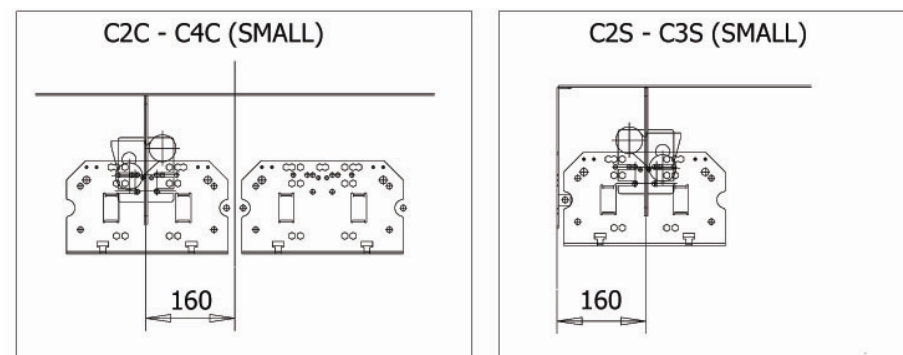
شکل ۳

کمان درب استاندارد



① در بعضی از مدل‌های درب، با بازشوی کم، کمان درب با یک شمشیری ثابت جایگزین شده است.

کمان درب با شمشیری ثابت

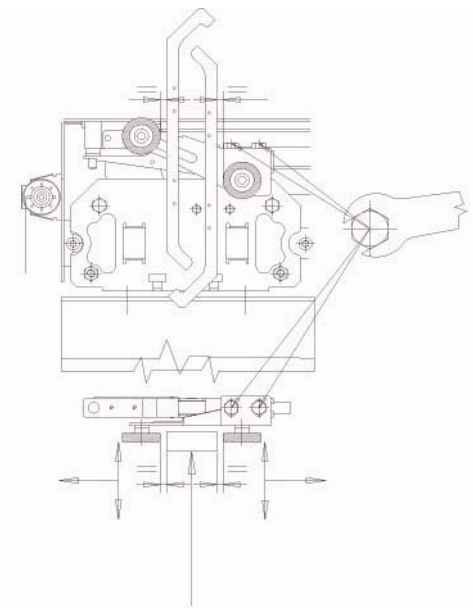


شکل ۴

۶.۵ تنظیم هفت تیری

اگر میله قفل کن (۲) شکل ۳ با سوراخ قفل تنظیم نباشد، سرپوش (۱) شکل ۳ را بردارید، پیچ‌های M8 زیر سرپوش را شل کنید، میله را با حرکت دادن آن به سمت جلو یا عقب در راستای عمقی مکانیزم تنظیم کنید.

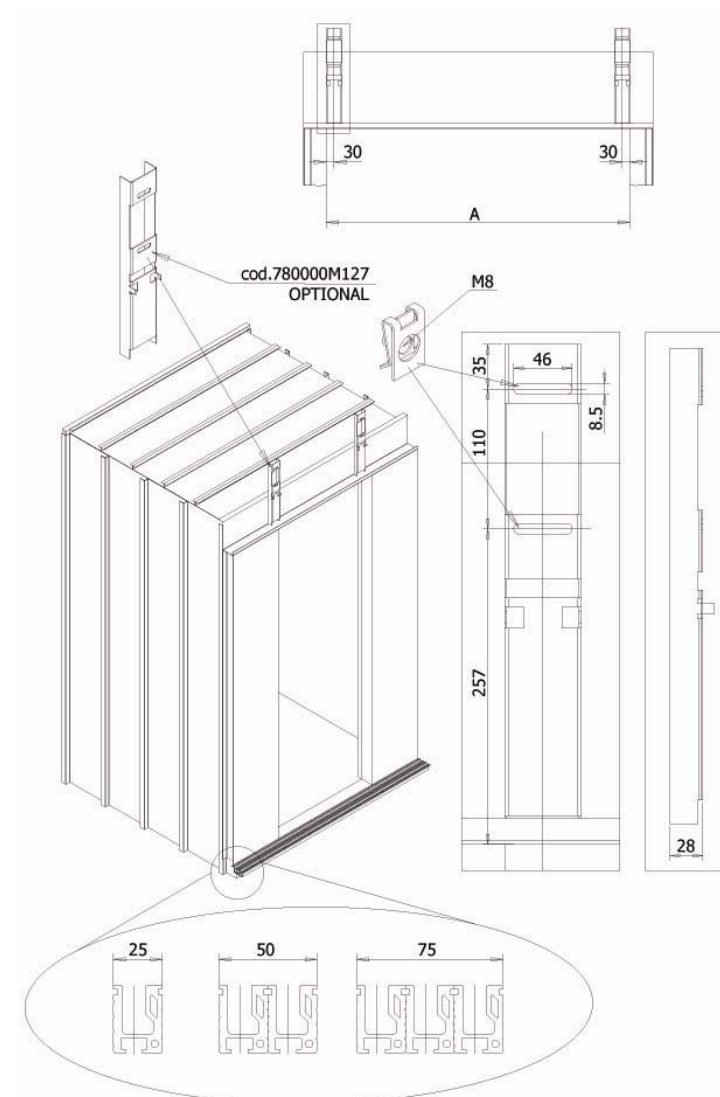
به دلایل ایمنی، تنظیم قفل به سمت باز و بسته شدن درب امکان‌پذیر نیست. مطمئن شوید لته‌ها اندکی از چهارچوب بزرگ جدا باشند (حدود ۱ میلی‌متر)، و کالسکه در انتهای کورس و به لاستیک ضربه‌گیر چسبیده باشد (۳) شکل ۳.



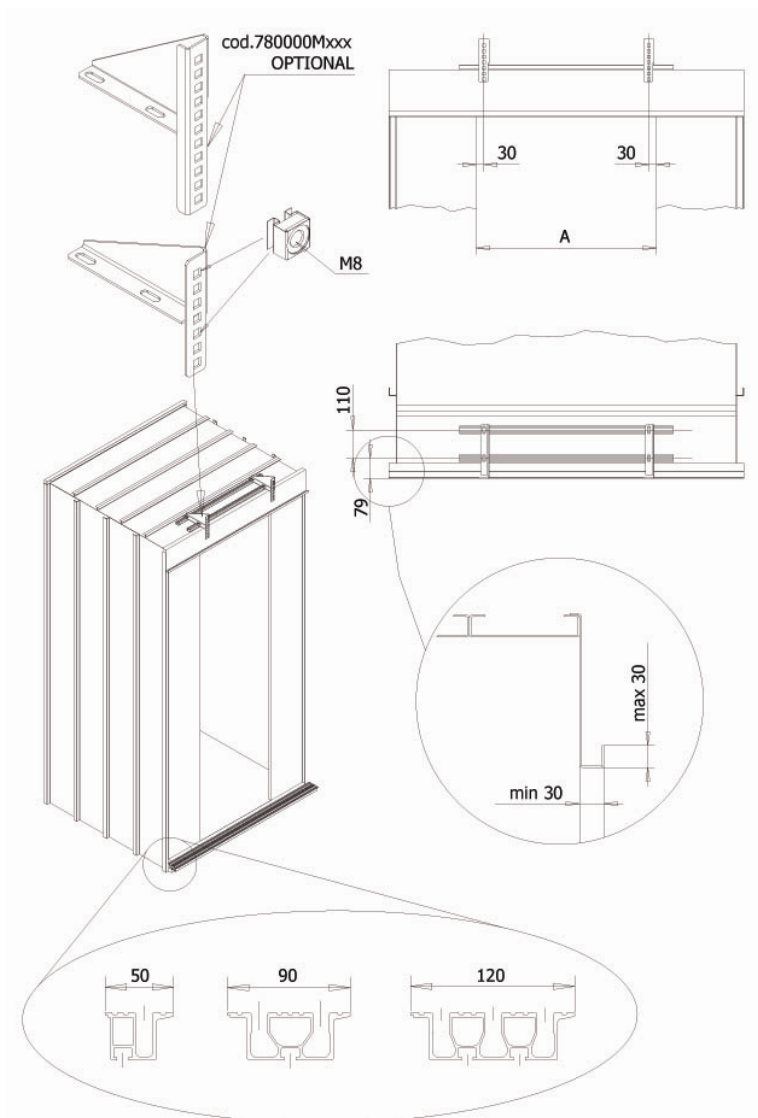
شکل ۲

مهار جلو (پیشانی کابین)

سری MINI SILL



مهار بالای کابین سری استاندارد

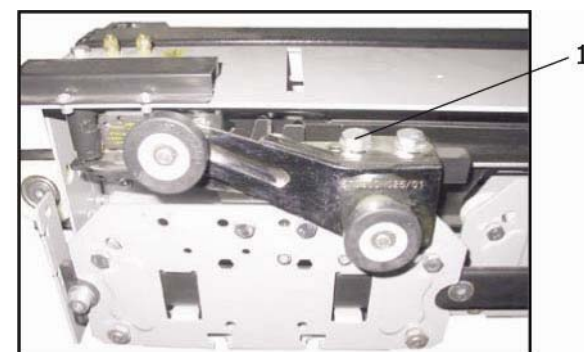


۶.۴ تنظیم ضامن قفل

هر طبقه را که بالا می‌روید با شل کردن پیچ‌های (۱) شکل ۱ هفت تیری را به نحوی تنظیم کنید که لبه‌های صفحه زیر کمان در وسط قرقره قرار بگیرد. در ضمن قرقره‌های قفل نیز در عمق چاهک تنظیم می‌شود.

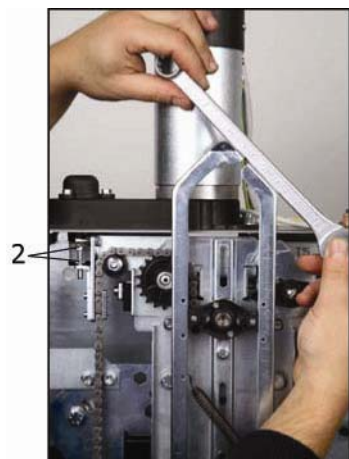
👉 قلاب در حین تنظیم باید در وضعیت افقی قرار داشته باشد، یعنی کاملاً بسته باشد (شکل ۱). یک تنظیم صحیح شامل موارد زیر است:

۱. صفحه کمان درب کاملاً در مرکز قرقره‌ها قرار داشته باشد.
۲. درگیری بین قرقره‌ها و شاخه کمان‌های درب حدود ۱۰ میلی‌متر باشد.



شکل ۱

۸. زنجیر را با استفاده از پیچ (۲) شکل ۱۲ آن قدر سفت کنید تا این که هر دو شاخه کمان در یک خط قرار بگیرند.
۹. پیچ‌های (۱) شکل ۱۱ را سفت کنید.
۱۰. اگر زنجیر خیلی بلند بود، آن را ببرید یا ببندید (شکل ۱۳).

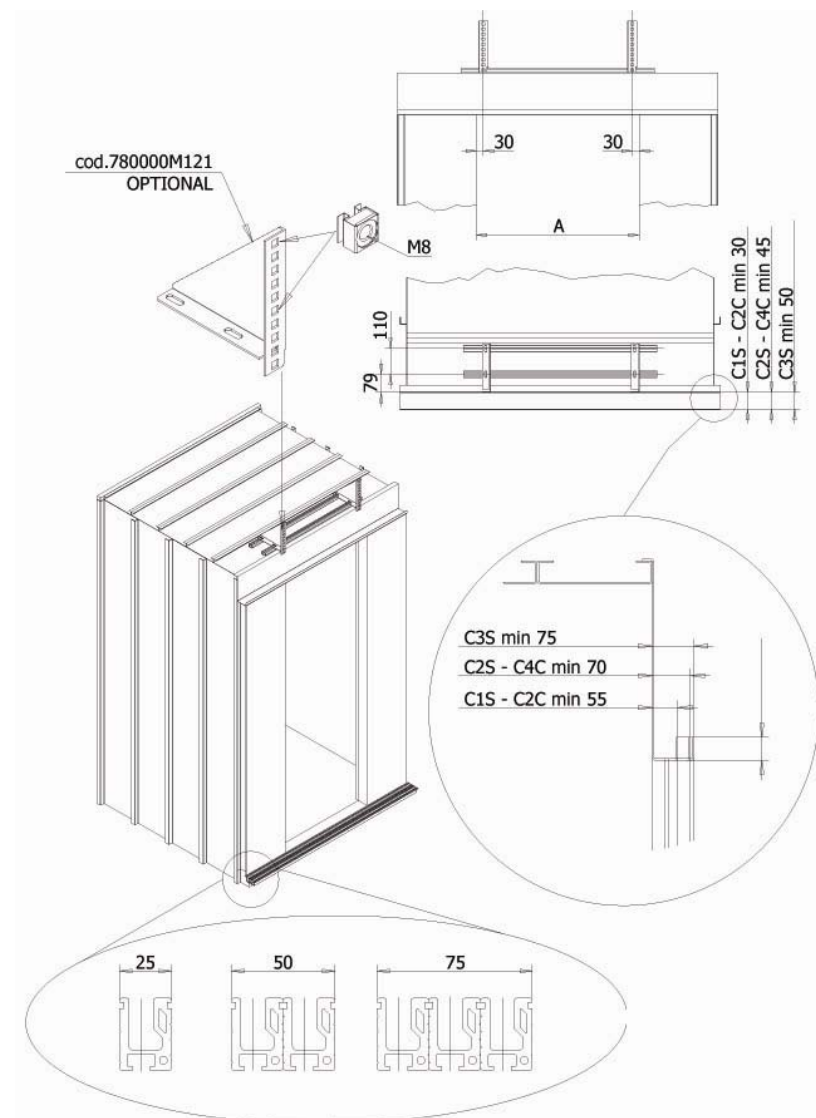


شکل ۱۲

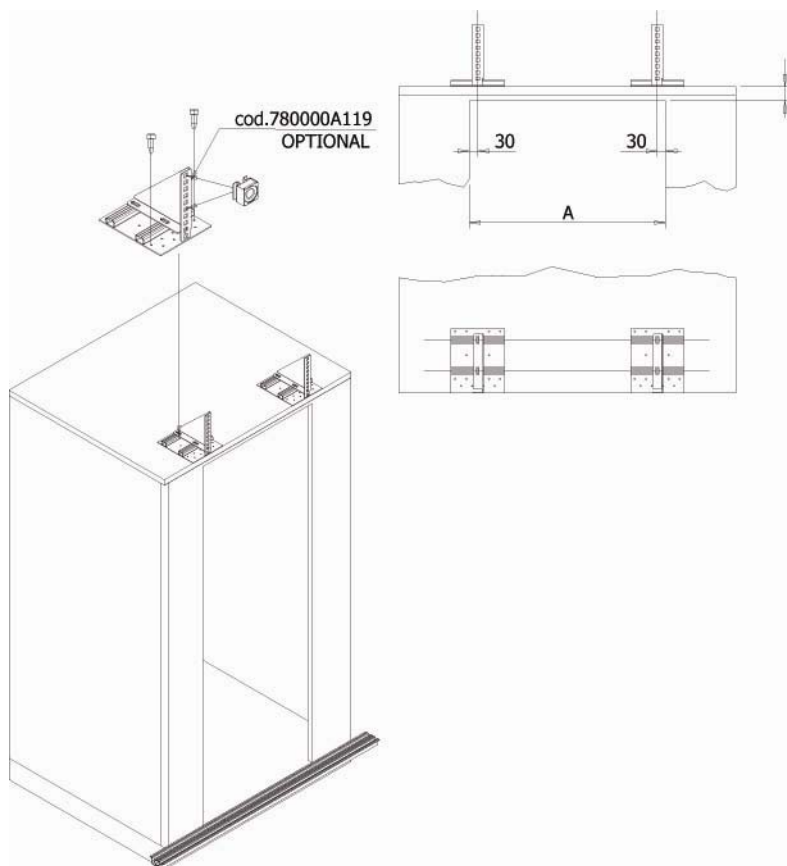


شکل ۱۳

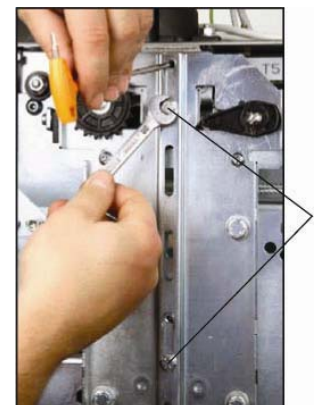
مهار بالای کابین سری MINI SILL



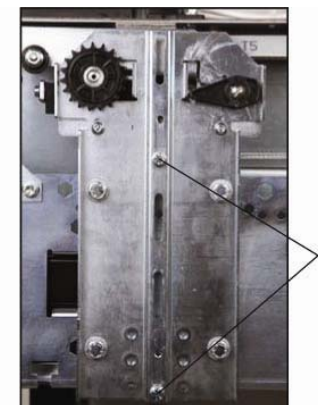
مهار بالای کابین کابین چوبی



۴. پیچ‌های (۷) شکل ۸ را شل کرده و کشویی آن را در موقعیت مورد نظر فیکس نمایید تا بتوانید صفحه کمان درب را محکم کنید.
۵. پیچ‌های (۷) شکل ۹ را مجدداً سفت کنید تا محکم شوند.



شکل ۸

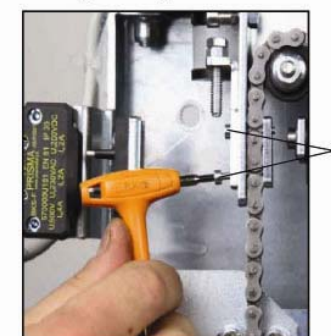


شکل ۹

۶. کمان‌ها را مجدداً سوار کنید (شکل ۱۰).
۷. زنجیر را سر جای خود قرار دهید و پیچ‌های (۱) شکل ۱۱ را ببندید، بدون آن که آنها را سفت کنید.



شکل ۱۰

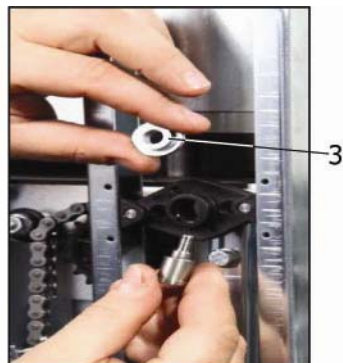


شکل ۱۱

۲. پیچ آلن ماهیچه‌های پلاستیکی اتصال کمان به صفحه تکیه‌گاه را شل کنید (شکل ۴). مراقب باشید جداکننده (۳) شکل ۵ را پشت ماهیچه‌های پلاستیکی نیندازید.

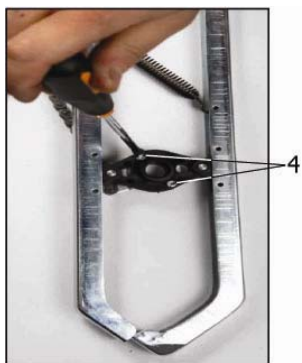


شکل ۴

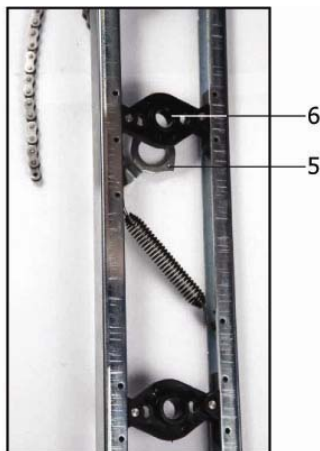


شکل ۵

۳. پیچ‌های (۴) شکل ۶ را باز کنید. سرصفحه زنجیر (۵) شکل ۷ را بردارید، و آن را به ماهیچه‌های پلاستیکی بالایی (۶) شکل ۷ محکم کنید.



شکل ۶

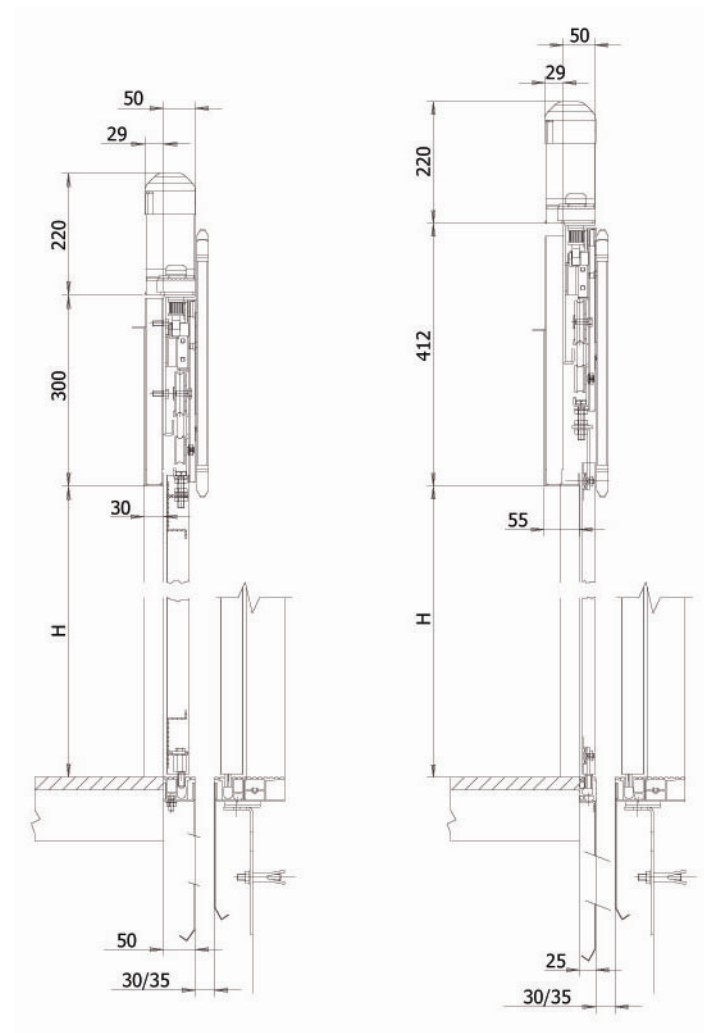


شکل ۷

طبقه و کابین تک لته تلسکوپی - طبقه و کابین ۲ لته سانترا

استاندارد

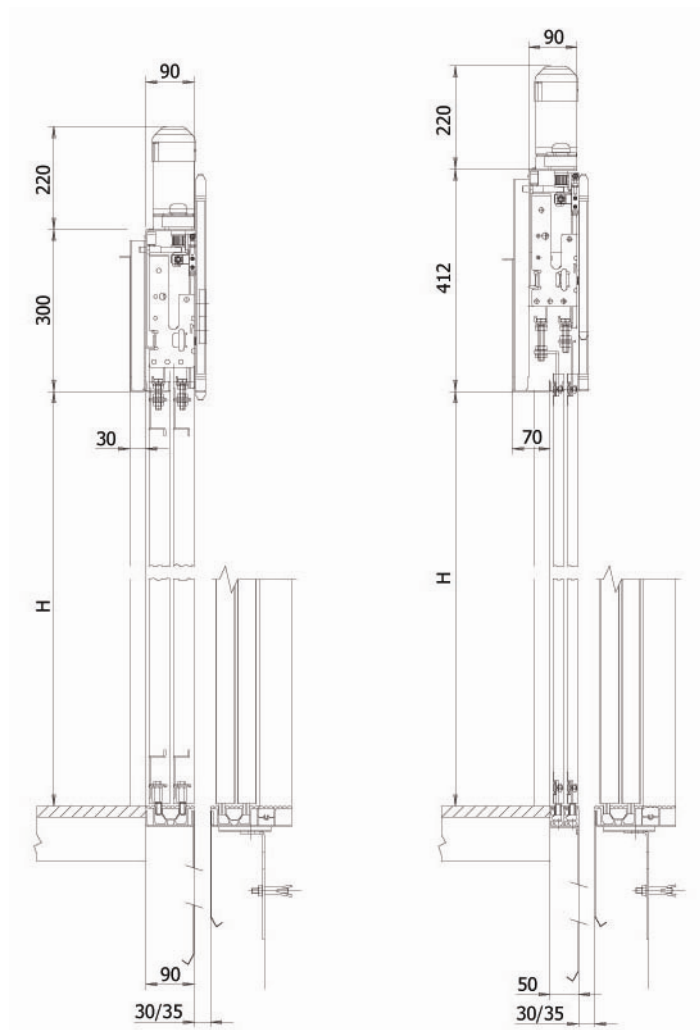
MINI SILL



طبقه و کابین ۲ لته تلسکوپی - طبقه و کابین ۴ لته سانترال

استاندارد

MINI SILL



۶.۳ دستورالعمل تنظیم کمان درب

هنگامی که موقعیت کمان درب استاندارد نیست (صفحات ۱۷ تا ۲۰ را ببینید)، لازم است که کمان درب را تنظیم کنید.

تمام کمان‌های درب اپراتورهای MICRO را می‌توان به میزان ۶۰ تا ۹۰ میلی‌متر از موقعیت استاندارد به سمت پایین تنظیم کرد.

تنظیم کمان درب بیش از ۹۰ میلی‌متر پایین‌تر از موقعیت استاندارد، نیازمند نصب یک صفحه تکیه‌گاه مخصوص است (بسته به درخواست مشتری).

۱. پیچ‌های (۱) شکل ۱ و (۲) شکل ۲ را شل کنید تا زنجیر آزاد شود.



شکل ۱



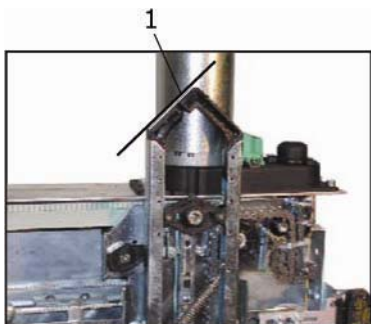
شکل ۲



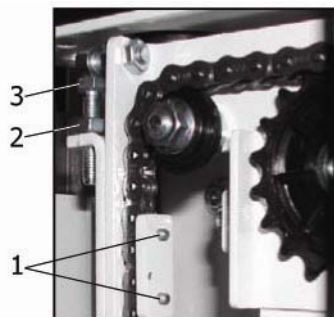
شکل ۳

۶.۲ تنظیم کمان درب

- شاخه کمان‌ها که در یک راستا نباشند، باعث پاره شدن سرصفحه زنجیر می‌شود (شکل ۳).
- شاخه کمان‌ها را مطابق شکل ۱ به نحوی تنظیم کنید که انتهای آنها در یک خط بوده و در تماس با یکدیگر نباشند.
 - برای این منظور، با شل کردن پیچ‌ها (۱) و مهره (۲) در شکل ۲، زنجیر را آزاد کنید. پیچ (۳) را تنظیم کنید تا موقعیت کمان‌ها تنظیم شود.
 - سپس مهره (۲) و پیچ‌ها (۱) را محکم کنید.



شکل ۱



شکل ۲

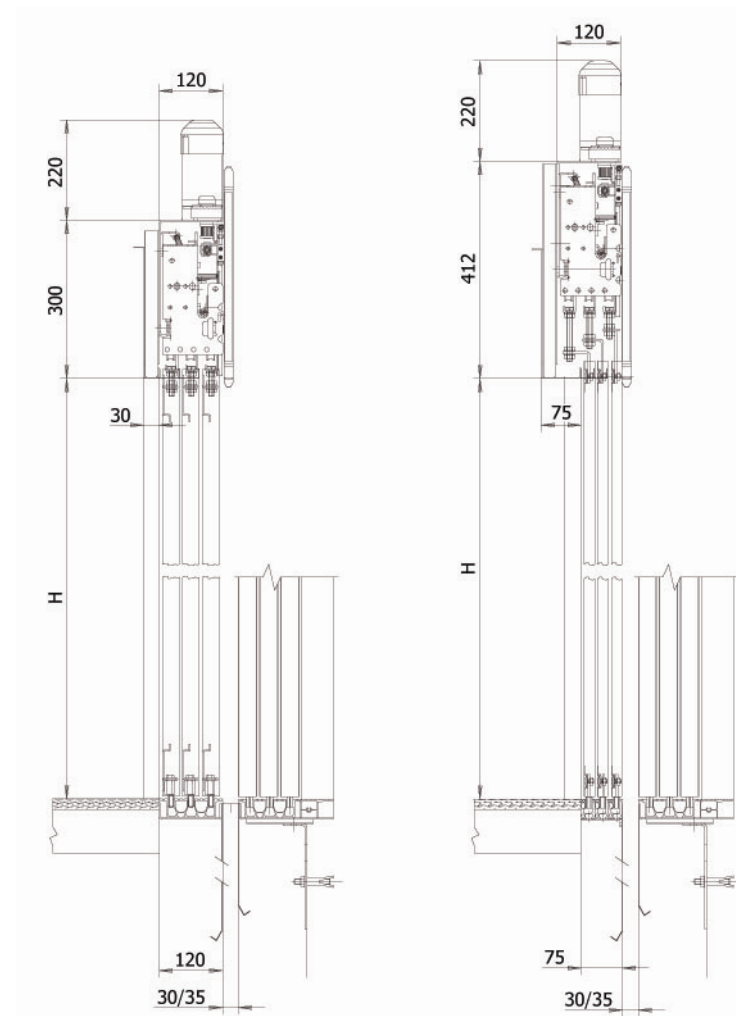


شکل ۳

کابین ۳ لته تلسکوپی - طبقه ۳ لته تلسکوپی

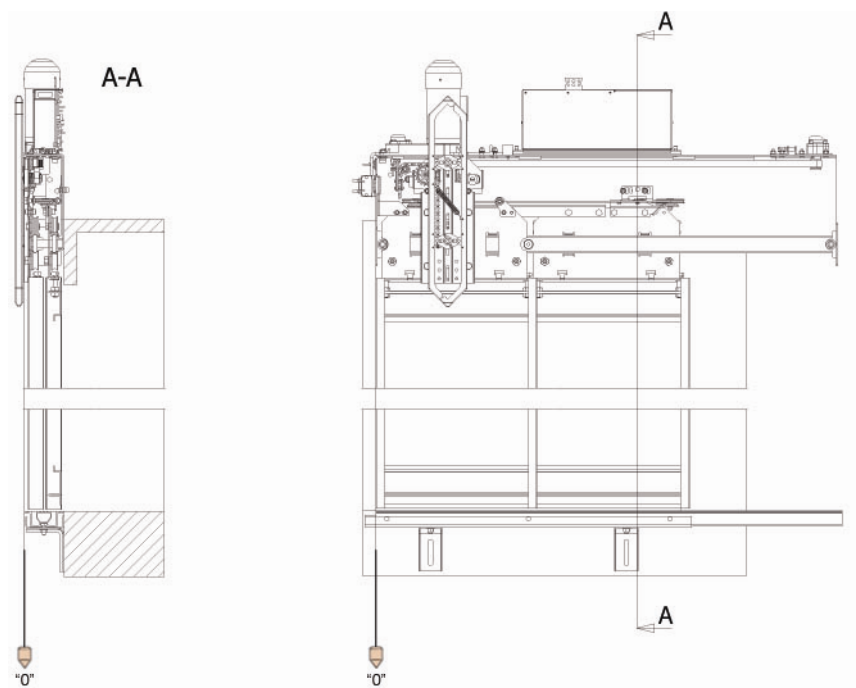
استاندارد

MINI SILL



درهای تلسکوپی: حد نهایی قرارگیری سیل، تکیه‌گاه (سپورت) ریل بالایی است که به لبه خود ریل ثابت شده است (شکل ۱). برای درب‌های تلسکوپی، لبه بیرونی چهارچوب بزرگ، انتهای مسیر حرکت لته جلویی را مشخص می‌کند.

درب تلسکوپی ۱، ۲، ۳ لته



شکل ۱

۶. کمان درب

① در بعضی از مدل‌های درب، با بازشوی کم، کمان درب با یک شمشیری ثابت جایگزین شده است.



شکل ۱

۶.۱ مدل‌های موجود

کمان‌های درب موجود به شرح ذیل می‌باشند:

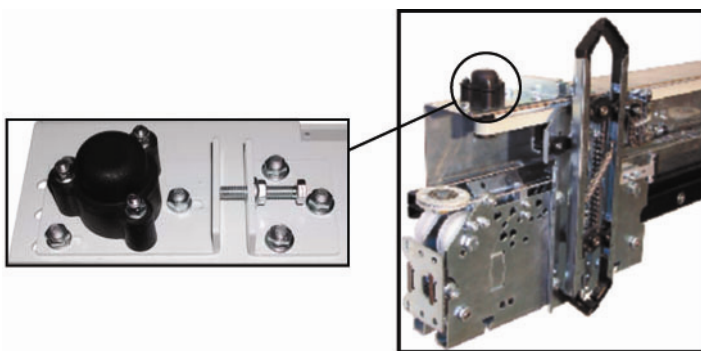
الف) کمان درب استاندارد راست یا چپ با طول کارکرد ۲۴۰ میلی‌متر، برای آزادسازی قفل در دو جهت (امکان جابه‌جا کردن راهنما به میزان ۹۰ میلی‌متر نسبت به موقعیت استاندارد آن وجود دارد).

ب) کمان درب با صفحه تکیه‌گاه، برای تنظیم رو به پایین از ۹۰ تا ۳۰۰ میلی‌متر (بسته به درخواست مشتری).

ج) کمان درب کوتاه‌تر یا بلندتر از استاندارد که بر اساس درخواست مشتری قابل تهیه است.

۵. تنظیم اپراتور (مکانیزم درب کابین)

سفتی تسمه کشش را واریسی کنید و اگر لازم بود، با تغییر مکان دنده آن را تنظیم کنید (شکل ۱ و ۲). فراموش نکنید که کشش بیش از حد (سفتی) تسمه می‌تواند باعث کاهش عمر مفید آن بشود، در حالی که کشش کمتر از حد (لقی) باعث بد عمل کردن اپراتور می‌شود. برای تنظیم سرعت، لطفاً به دفترچه راهنمای دستورالعمل‌ها که به پیوست درایو FOX (شماره 31_07_01_01REVxx) ارائه شده است، مراجعه نمایید. توصیه می‌کنیم قبل از شروع کار، آن را به طور کامل بخوانید. به این ترتیب از صدمه دیدن افراد و/یا تجهیزات اجتناب می‌شود.

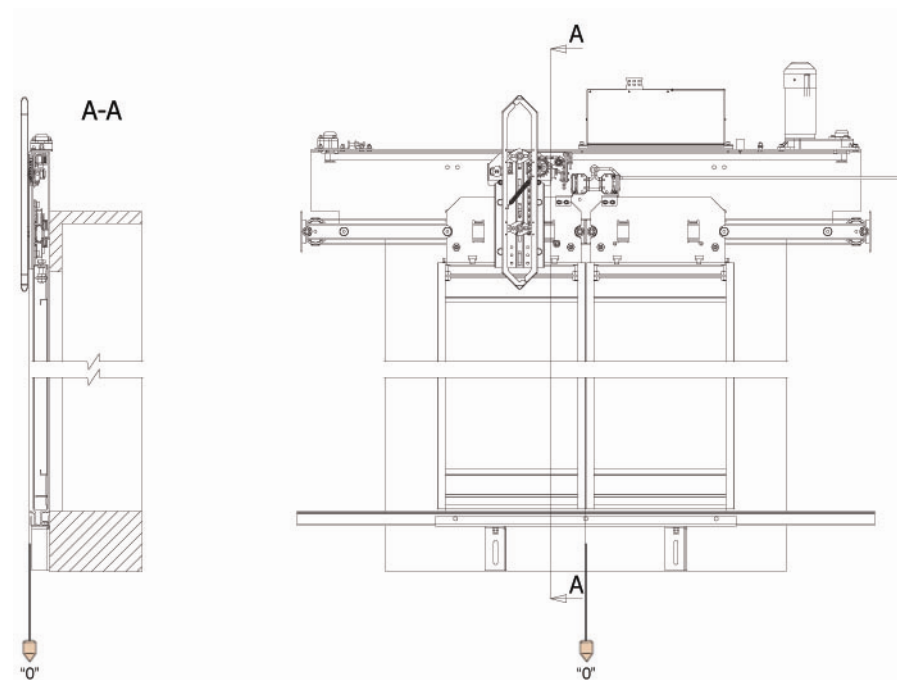


شکل ۱

شکل ۲

برای درب‌های سانترال، نقطه وسط به خوبی شاقول عمودی سیل، توسط تکیه‌گاه (سپورت) ریل مرکزی مشخص می‌شود (شکل ۲).

درب سانترال ۲ و ۴ لته



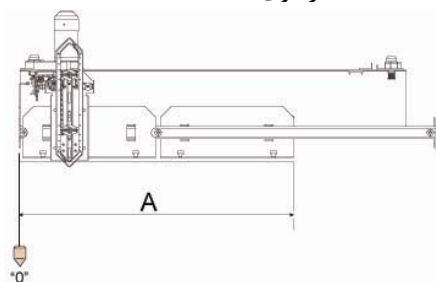
شکل ۲

هم‌ترازی جانبی (معتبر برای درب طبقات و کابین)

- در درب‌های تلسکوپی، تکیه‌گاه ریل جانبی، حد نهایی بسته شدن لته جلویی محسوب می‌شود (شکل ۱).
- در درب‌های سانترال، تکیه‌گاه مرکزی ریل، مرجع خط مرکزی محور عمودی درب محسوب می‌شود (شکل ۳).
- ☞ در مورد درب‌های با بازشوی اضافه (درهای ضدآتش)، فاصله اطمینان ۲۵ میلی‌متر قبل از بسته شدن لته جلویی است (شکل ۲).

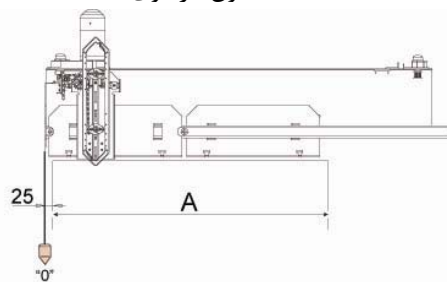
درب تلسکوپی دو لته

با بازشوی اضافه



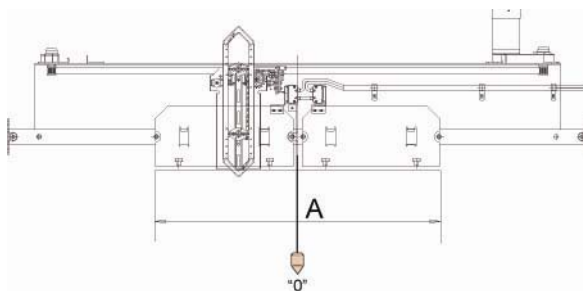
شکل ۱

بدون بازشوی اضافه



شکل ۲

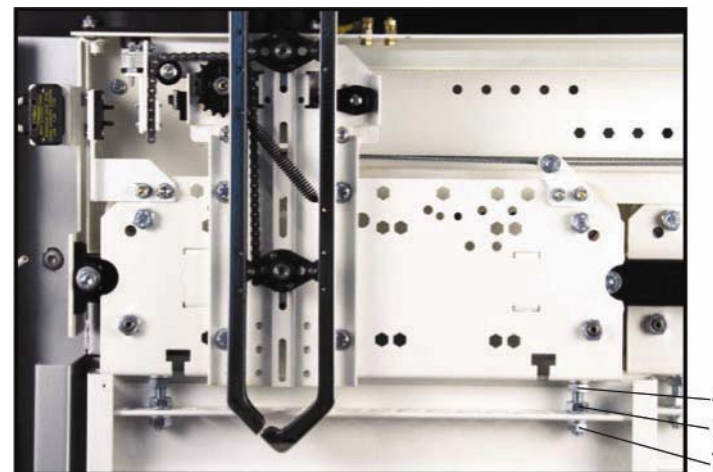
درب سانترال دو لته



شکل ۳

۴.۳ تنظیم لته‌ها

- پس از تنظیم لته‌ها در سه جهت، مهره‌های ۴ و ۵ را محکم کنید (شکل ۱).
- ☞ برای این که تنظیم صحیح لته‌ها حفظ شود، فقط مهره‌های COMBI بالای سردر (۵) لته را سفت کنید. مهره‌های زیر سردر (۷)، برای تنظیم موقعیت لته است.
- تنظیم صحیح هنگامی حاصل می‌شود که فاصله بین لته‌ها (یا بین لته‌ها و چارچوب ستون‌ها بین ۳ تا ۴ میلی‌متر باشد و لته‌ها آزادانه حرکت کنند (لته‌ها را حدود ۵ میلی‌متر بالاتر از سیل ثابت کنید).



شکل ۱

۴.۲ مونتاژ کفشک‌ها

با وارد کردن پایه کفشک به داخل سوراخ کفشک پلاستیکی و یک فشار اندک شیار پایه (۲) با خار کفشک (۱) درگیر شده و فیکس می‌شود. (شکل ۱)

کفشک با وارد کردن یک فشار اندک به منظور درگیر شدن خارها (۱) با روزنه شیار (۲)، روی مهره‌اش سوار می‌شود (شکل ۱).

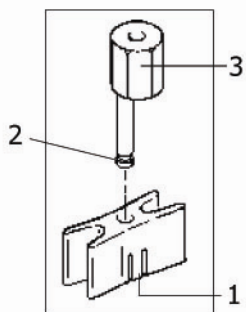
کفشک به همراه پایه مربوطه در بخش پایینی لته نصب می‌شود. مراحل کار از قرار زیر است:

- کفشک پلاستیکی را ۹۰ درجه از حالت نرمال چرخانده و از سر دوشاخه آن وارد سیل نمایید. سپس ۹۰ درجه برعکس چرخانده تا به حالت نرمال داخل شیار سیل قرار گیرد. (شکل ۲).

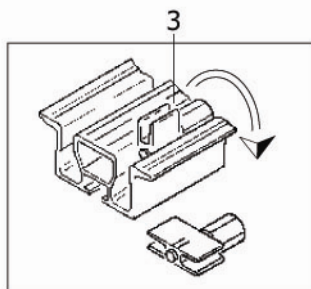
برای تنظیم آن، پایه کفشک و پیچ مربوطه را داخل شیار لته جابه‌جا نمایید. کفشک‌های پلاستیکی را حتی روی لته‌هایی که نصب شده‌اند، می‌توان برداشت یا سوار کرد.

برای پیاده کردن کفشک از روی مهره، کافی است در حالی که دو خار را توسط یک آچار پیچ‌گوشتی کوچک باز نگه داشته‌اید، مهره را از پشت هل بدهید.

☞ کفشک زیرین لبه پشتی لته را خیلی نزدیک به لبه لته ثابت نکنید. به این ترتیب، در شرایطی که درب به زور باز شده است، از درآمدن کفشک از شیار سیل جلوگیری می‌شود.



شکل ۱



شکل ۲

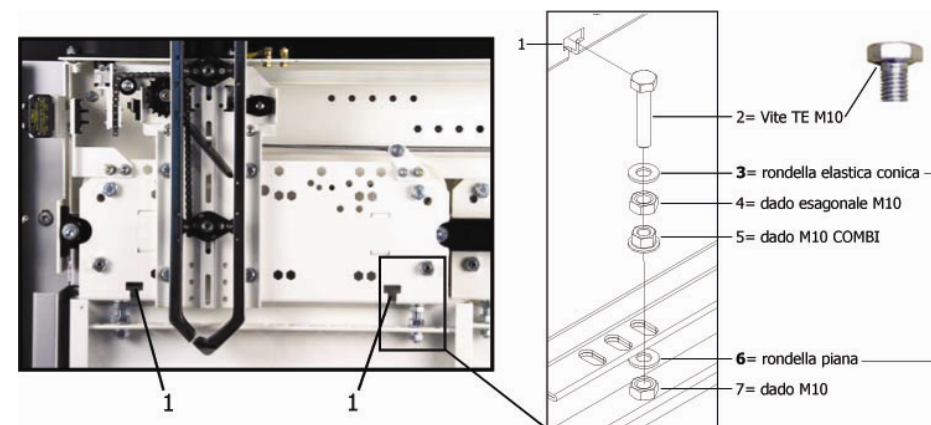
۴. لته‌ها

مونتاژ لته‌ها بسیار راحت است و در شکل ۱ و ۲ نشان داده شده است. مهره‌های اتصال به لته درب، قبلاً به کالسنکه نگهدارنده لته‌ها مونتاژ شده است. نحوه این کار در ادامه توضیح داده شده است.

۴.۱ مونتاژ لته‌ها

- در حالی که اپراتور بسته است، لته‌ها را از پایین وارد و آنها را روی سیل قرار دهید.
- اگر تا کنون این کار را انجام نداده‌اید، پیچ‌ها را در سوراخ ۱ تنظیم کنید (شکل ۲).
- مهره‌ها را مطابق شکل ۲ قرار بدهید. مهره‌های ۴، ۵ و ۷ در شکل ۲ را قبل از تنظیم لته‌ها به طور صحیح، که در بخش ۴.۳ نشان داده شده است، محکم نکنید.

☞ دقت کنید واشرهای ۳ و ۶ در شکل ۲ را جابه‌جا نگذارید.



شکل ۱

شکل ۲